



KRÁTKÉ ZPRÁVY

- V sekci [Reference](#) na našich stránkách jsme přidali nové zákazníky roku 2014. Děkujeme Vám za stále se zvyšující zájem o systém údržby PROFYLAX!
- Při stahování upgrade Profylax dbejte na verzi Vašeho databázového serveru! Na stránkách jsou ke stažení verze pro NexusDB 1 a nový NexusDB 3.
- Zájem o přechod na nový databázový server NexusDB 3 stále stoupá. Zákazníci upgrade většinou využijí i pro migraci na nový firemní server. Zvýšený zájem o přechod a celkově hotline posunul vydání novinek rovnou k verzi Profylaxu 15.02.
- Velká Británie je další zemí, kde se Profylax prosadil v zahraničí. Welcome aboard!
- Zmenšili jsme velikost PDF přílohy objednávky na pár kB.

Upozornění

- 1) Přechod na nový databázový server NexusDB 3 a tím i verzi Profylaxu pro tento server je v plném proudu! DB server poskytujeme zdarma zákazníkům s platnou licencí podpory. Zpoplatněna je pouze práce konzultanta. Reinstalaci lze provést v rámci osobní konzultace, kde se můžeme také podrobněji seznámit s novinkami. Druhou možností je vzdálený přístup na server, pokud je tomu ICT oddělení nakloněno. Úplné ukončení podpory NexusDB 1 a vydávání verzí Profylaxu pro tento server je naplánováno na rok 2016!
- 2) Verze 15.02 má velké množství změn. Upgrade velkých databází může proto trvat déle.

Tipy a triky

Údržbář nemá čas odepsat náhradní díl ze skladu? Pořídte si do skladu čtečku čárových kódů v sestavě s tiskárnou skladových štítků.



Seznam novinek

- 1) **Detaily uzlu hierarchie strojů** – V seznamu strojů – mód hierarchie, je možné označit uzel – celou větev hierarchie. Karta stroje se přepne na kartu celého uzlu. Jinými slovy, uvidíte hlášení, plán, provedenou údržbu a všechny další záložky pro celou vybranou skupinu strojů
- 2) **Plán – Hromadné odepsání údržby najednou** – Již není problém se zahlcením plánu denní a týdenní údržbou na více strojích. V plánu jednoduše vyfiltrujeme údržby a dvěma kroky odepíšeme. Můžeme také označit, zda byly provedeny či nikoliv.
- 3) **MenuRights** – Nastavíme práva pro jednoho uživatele, které položky v hlavním menu programu uvidí a nově lze nastavení zkopírovat na další uživatele.
- 4) **Výjimky z plánu** – Nově lze nastavit posun plánu z víkendů, svátků a jiných nepracovních dní i pro stupňovitou preventivní údržbu.
- 5) **Zrychlení** mnoha procedur včetně plánování!
- 6) **Filtr** – V pokročilém zadávání filtru lze dostupné položky tabulky přesouvat do výběrové podmínky přetažením myší systémem „drag and drop“.
- 7) **Rychlé sumáře provedené údržby** – Celková provedená údržba má novou záložka „Náklady – sumáře“. Možnost výběru až dvou podmínek, data od - do a výsledky vidíme hned. Vše jde tisknout nebo exportovat pro další analýzu.
- 8) **Panel+ v Hlášení – náhled provedené údržby** – Přímo v hlášení je nyní možné zapnout tzv. Panel+, který zobrazí v rohu okna hlášení přehled, kolik je na dané akci odpracováno hodin, kterým pracovníkem a jaký materiál byl spotřebován. Nemusíme kvůli rychlé orientaci vstupovat až do provedené údržby. Výhodné například před finálním převzetím práce.
- 9) **Export do XLSX** souborů pro MS Excel 2007 a novější.
- 10) **Moduly stroje** – Lepší práce s editorem modulů

Detaily uzlu hierarchie strojů

Pokud již používáme hierarchické zobrazení seznamu strojů ve stromové struktuře, můžeme nyní sklízet ovoce a práci dále rozvinout.

Veškeré souhrnné informace ze záložek karty stroje: Nestupň.údržby, Opravy, Hlášení, Plán údržeb, Provedené údržby, MTBF, Díly, Partneři a Dokumenty, můžeme nyní vidět pro celou libovolně vybranou větev hierarchie. Standardně zde vidíme informace pouze k jednomu stroji. Nyní to jde pro celou skupinu.

Karta stroje tím dostává nový rozměr „karty skupiny strojů“. To ocení velká část uživatelů, používající kartu stroje jako svůj výchozí bod – rozcestník programu. Pro zobrazení například hlášení k jedné lince, kterou máme v hierarchii, nemusíme tedy do celkového přehledu hlášení a vyfiltrovat stroje pod linkou, ale v kartě stroje zvolíme detaily uzlu hierarchie nadřazené linky a přepneme na záložku Hlášení.

Vybereme část hierarchie, s kterou chceme pracovat přes pravé tlačítko myši, volba **DETAILY UZLU**:

Karta stroje/nástroje

Karta stroje

Evidenční číslo **A0001** Název **Válečkový pás první linky**

Detail Seznam Doplnky Ext Nestupň. údržby Opravy Diag. Hlášení Plán údržeb Prov

Evidenční č.	Název	Bod_odstá
AAA_Linka_1	Linka 1 - hlavní linka	
A0001	Válečkový pás první linky	
AZK001	Pro Block	
AZK002	Zkušební stroj - forma tlako	
AZK003	Zkušební IPŠ Alpha doprav	
AZK004	Zkušební stroj Model	
A0002	Střiháčka pláštů - 1.linka aa	
A0003	Svářečka pláštů - 1.linka	
A0004	Linka 1 - dělička	
A0005	Tvářecí lis den - 1.linka ccc	
A0006	zavíračka ddd	

DETAILY UZLU [A0001]

- Customization
- Rozb
- Sbalit
- Přenést do 1. uzlu hierarchie
- Žurnál změn

Vybranou skupinu zvýrazní modrá barva i v hlavičce:

Karta stroje/nástroje

A0001 - Válečkový pás první linky [strojů 4 / uzlů 1]

Evidenční číslo **A0001** Název **Válečkový pás první linky**

Detail Seznam Nestupň. údržby Opravy Hlášení Plán údržeb Provedené údržby MTBF Díly Par

Evidenční č.	Název	Bod_odstávk
AAA_Linka_1	Linka 1 - hlavní linka	
A0001	Válečkový pás první linky	1-1. linka
AZK001	Pro Block	
AZK002	Zkušební stroj - forma tlakového liti	
AZK003	Zkušební IPŠ Alpha dopravník	
AZK004	Zkušební stroj Model	
A0002	Střiháčka pláštů - 1.linka aaa	1P
A0003	Svářečka pláštů - 1.linka	1P

Detaily uzlu hierarchie strojů – náhled záložky Hlášení a Provedené údržby

Karta stroje/nástroje





AAA_Linka_1 - Linka 1 - hlavní linka [strojí 16 / uzlů 3]

Evidenční číslo AAA_Linka_1 Název Linka 1 - hlavní linka

Detail | Seznam | Nestupň. údržby | Opravy | Hlášení | Plán údržeb | Provedené údržby | MTE

Seznam	Evidenční číslo	Poř.	Kdy zapsáno	Kdo zapsal	Kdo zapsal(celé jméno)
	A0009	392	7.7.2014 15:38:31	MASTER	Tomáš Radosta
	A0005	409	24.7.2014 10:24:03	MASTER	Tomáš Radosta
	A0006	410	20.8.2014 14:43:33	MASTER	Tomáš Radosta
	A0002	411	19.9.2014 11:31:48	MASTER	Tomáš Radosta
	A0002	413	29.9.2014 9:26:35	MASTER	Tomáš Radosta
	A0001	414	10.10.2014 10:54:24	MASTER	Tomáš Radosta
	A0001	415	10.10.2014 11:10:58	MASTER	Tomáš Radosta
	A0006	416	13.10.2014 13:31:13	MASTER	Tomáš Radosta
	A0006	417	17.10.2014 10:59:40	MASTER	Tomáš Radosta
	A0010	418	17.10.2014 11:15:29	MASTER	Tomáš Radosta
	A0009	426	22.10.2014 11:20:11	MASTER	Tomáš Radosta
	A0010	428	22.10.2014 11:44:22	MASTER	Tomáš Radosta
	A0001	434	30.10.2014 13:40:30	pat	Pat
	AAA_Linka_1	437	10.4.2015 15:28:34	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	439	12.4.2015 14:44:27	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	440	12.4.2015 14:46:28	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	441	12.4.2015 14:48:55	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	442	12.4.2015 15:03:23	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	443	12.4.2015 15:06:14	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	444	12.4.2015 15:07:37	MASTER	Tomáš Radosta
	AAA_Linka_1	445	21.4.2015 11:04:42	MASTER	Tomáš Radosta

(86)

Filter  Navigace  Oprava  Tisk 

Karta stroje/nástroje

AAA_Linka_1 - Linka 1 - hlavní linka [strojí 16 / uzlů 3]

Evidenční číslo AAA_Linka_1 Název Linka 1 - hlavní linka

Detail | Seznam | Nestupň. údržby | Opravy | Hlášení | Plán údržeb | Provedené údržby | MTE

Datum	Evidenční číslo	den	Druh údržby	Popis40(z druhu údržby)	Ná
8.10.2014	A0001	st	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
8.10.2014	A0001	st	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
8.10.2014	A0001	st	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
9.10.2014	A0001	čt	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
10.10.2014	A0001	pá	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
10.10.2014	A0001	pá	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
10.10.2014	A0001	pá	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
12.10.2014	A0009	ne	1pasP1	Promazání rozet a řetězu.	
13.10.2014	A0006	po	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
13.10.2014	A0006	po	Oprava	Obecná oprava dle hlášení	
17.10.2014	A0010	pá	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
2.11.2014	M001_2	ne	1pasP1	Promazání rozet a řetězu.	
14.11.2014	A0009	pá	RPS	Roční prohlídka - strojní	
10.12.2014	A0002	st	1PstřihP1	Promazat klouby pák	
19.12.2014	M001_2	pá	1pasP2	Promazání rozet a řetězu.	
9.3.2015	A0001	po	OprRADOSTA	Opravil Radosta	
3.5.2015	AZK004	ne	1pasP3	Vytažení řetězu a zevrubná kontrola člán	
6.5.2015	A0001	st	1pasP1	Promazání rozet a řetězu.	
7.5.2015	A0001	čt	1pasP2	Promazání rozet a řetězu.	

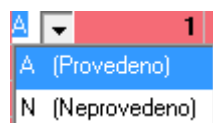
Hromadné odepsání údržby z plánu dvěma způsoby

1. Jednoduše označíme, zda byla údržba provedena či nikoliv a přes pravé tlačítko myši provedeme hromadný zápis všech takto označených údržeb v plánu:

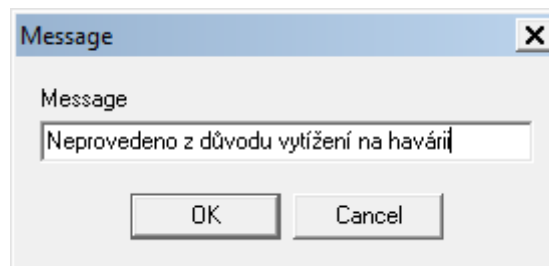
V novém sloupci „Rzap“ označíme A – provedeno, N – neprovedeno. U neprovedené údržby vyskočí okno, kde napíšeme důvod neprovedení:

Evid.č.	Název	Druh údržby	Bod odstávky	Dni do	Plán datum	Rzap	RzapUIS	Změn datum
Akru01	Krušovice zkušební	UK001	...	1-1.linka	-171 20.12.2014	A		20.12.2014
DEPALETIZEF	Depaletizér	OIL_vymena	...	1-1.linka	-163 28.12.2014	A		1
spz5U1-2585	SU1-2585 Tatra 815	1pasE01	...	1-1.linka	-162 29.12.2014	A		1
PrediktivUdrz	Stroj s prediktivní údržbou DG	PrediktDG	...	1-1.linka	-150 10.1.2015	N		1 10.1.2015
Akru01	Krušovice zkušební	UK001	...	1-1.linka	-141 19.1.2015			
DEPALETIZEF	Depaletizér	OIL_vymena	...	1-1.linka	-133 27.1.2015			
spz5U1-2585	SU1-2585 Tatra 815	1pasE01	...	1-1.linka	-132 28.1.2015			
M001_2	Míchačka 2 - Linka 1	1pasP1	...	1-1.linka	-127 2.2.2015			
ADF9987	DUTY	1pasP1	...	1-1.linka	-119 10.2.2015			
Akru01	Krušovice zkušební	UK001	...	1-1.linka	-111 18.2.2015			
DEPALETIZEF	Depaletizér	OIL_vymena	...	1-1.linka	-103 26.2.2015			
spz5U1-2585	SU1-2585 Tatra 815	1pasE01	...	1-1.linka	-102 27.2.2015			
A0002	Střihačka pláštů - 1.linka aaa	1PstřihP1	...	1P	-91 10.3.2015			
M001_2	Míchačka 2 - Linka 1	1pasP1	...	1-1.linka	-82 19.3.2015			
Akru01	Krušovice zkušební	UK001	...	1-1.linka	-81 20.3.2015			
ADF9987	DUTY	1pasP1	...	1-1.linka	-74 27.3.2015			
DEPALETIZEF	Depaletizér	OIL_vymena	...	1-1.linka	-73 28.3.2015			
spz5U1-2585	SU1-2585 Tatra 815	1pasE01	...	1-1.linka	-72 29.3.2015			
M001_2	Míchačka 2 - Linka 1	1pasP3	...	1-1.linka	-63 7.4.2015			
A0004	Linka 1 - dělička	1pasE02	...	1-1.linka	-59 11.4.2015			
A0002	Střihačka pláštů - 1.linka aaa	1pasE02	...	1P	-53 17.4.2015			
Akru01	Krušovice zkušební	UK001	...	1-1.linka	-51 19.4.2015			
DEPALETIZEF	Depaletizér	OIL_vymena	...	1-1.linka	-43 27.4.2015			
spz5U1-2585	SU1-2585 Tatra 815	1pasE01	...	1-1.linka	-42 28.4.2015			
ADF9987	DUTY	1pasP1	...	1-1.linka	-29 11.5.2015			
Akru01	Krušovice zkušební	UK001	...	1-1.linka	-21 19.5.2015			
M001_2	Míchačka 2 - Linka 1	1pasP1	...	1-1.linka	-18 22.5.2015			
DEPALETIZEF	Depaletizér	OIL_vymena	...	1-1.linka	-13 27.5.2015			
spz5U1-2585	SU1-2585 Tatra 815	1pasE01	...	1-1.linka	-12 28.5.2015			
AN0001	Nástroj-forma na lis pro dna 8l	1pasE01	...	1P	-6 3.6.2015			
A0003	Svářečka pláštů - 1.linka	1PsvárP1	...	1P	-6 3.6.2015			
LIS	LIS	lisS1_mes	-6 3.6.2015			
LIS2	Lis č.2	VRTIP1	-6 3.6.2015			

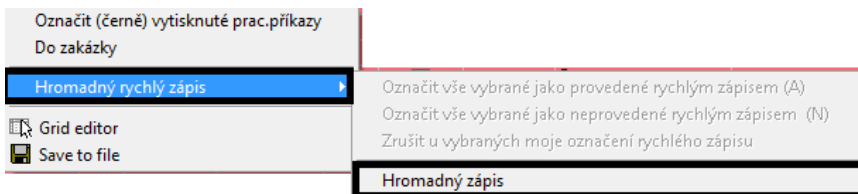
Výběr A – provedeno, N – neprovedeno:



Pro neprovedenou údržbu zapsání důvodu:



Po označené provedené a neprovedené údržby kdekoli v tabulce pravé tlačítko myši a volbu „Hromadný rychlý zápis/Hromadný zápis“:

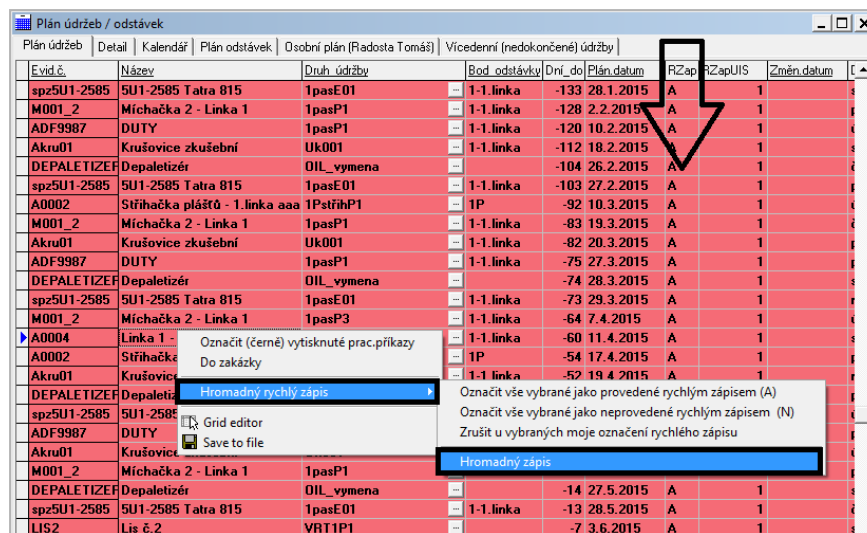
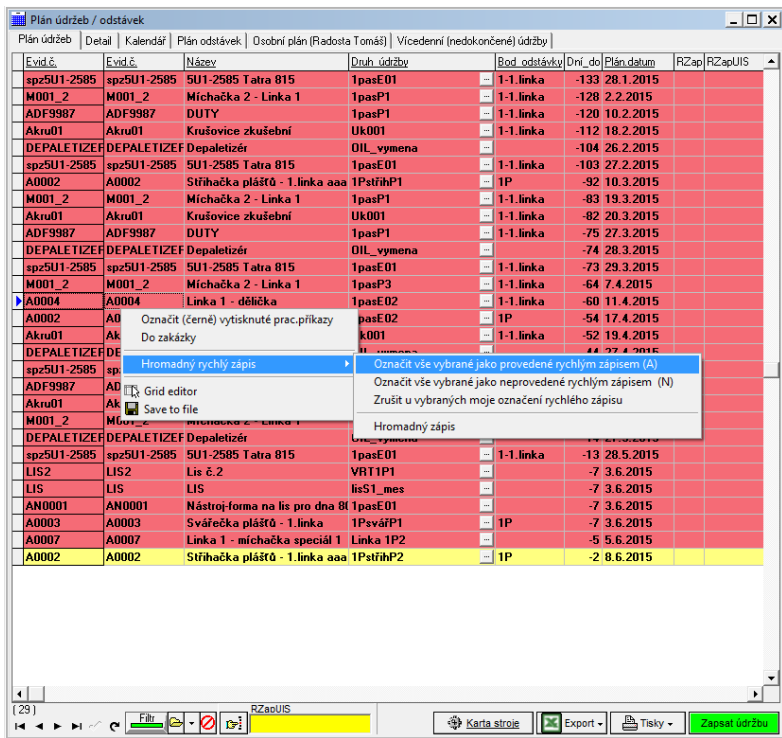


Hromadné odepsání údržby z plánu dvěma způsoby

2. Aplikujeme filtr v plánu a zvolený výběr můžeme hromadně označit jako A – provedeno, nebo N – neprovedeno a všechny takto rychle označené věty plánu hromadně zapsat jako hotové:

V příkladu zvolíme filtr pro všechny propadlé údržby **DatumP < '(TODAY)'** a pravým tlačítkem myši dáme volbu Hromadný rychlý zápis/Označit vše vybrané jako provedené rychlým zápisem (A):

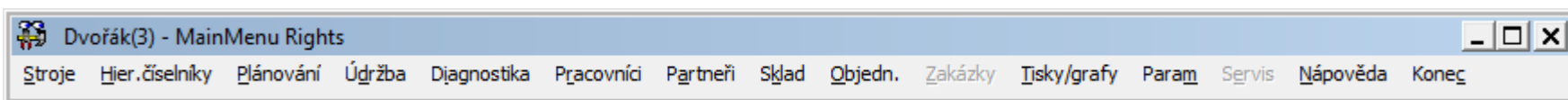
Výběr A – provedeno, N – neprovedeno je tedy pro celý filtr plánu, u N – neprovedených se hromadně napíše zpráva – důvod neprovedení:



Vidíme, že se celý výběr označil jako provedený (A) viz šipka v obrázku a dalším stiskem pravého tlačítka myši můžeme buď označení zrušit a změnit, nebo provést Hromadný zápis všech rychle označených údržeb.

MenuRights – kopírování práv na menu mezi uživateli

V menu **Servis/Uživatelé/** vybereme konkrétního uživatele a tlačítko „MainMenu“. Nastavíme jednotlivé volby v menu – zabarví se červeně a budou následně uživateli nedostupné. Zjednodušíme tím menu.



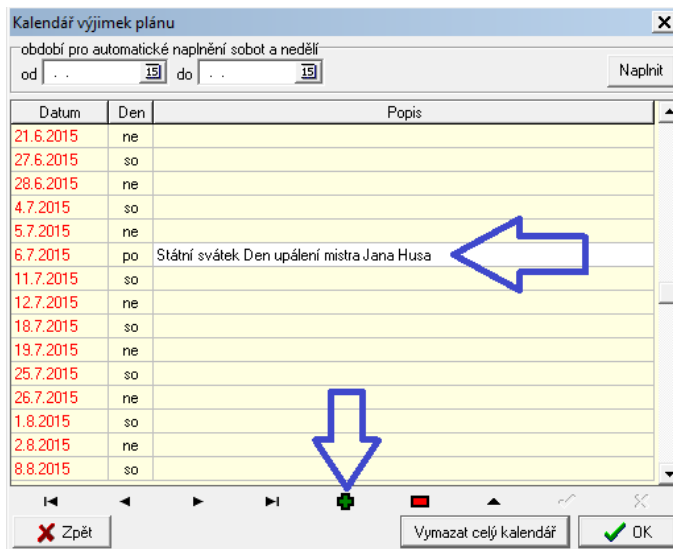
Vytvořené nastavení uživatele „Dvořák“ zkopírujeme jiným uživatelům v menu **Servis/Programátorský servis/Evidence MenuRights**. Zde funkce „přidat práva podle vzoru uživatele“:

Uživatel	Jméno	Item	Caption	Enable
1	Tomáš Radosta	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
3	Dvořák	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
4	Korkorán	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
6	František Hlásič	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
7	MistJenZápisyP1	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
8	Test Prvni	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
13	Revizní technik - vybrané DřU	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
15	Patnacty	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
17	admin	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
19	Pat	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
23	John-zapisovač hlášení	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
24	Mat Mat	ablona1	Editace vlastní šablony	<input checked="" type="checkbox"/>
1	Tomáš Radosta	ABRAhromadnimporty1	ABRA - importy	<input checked="" type="checkbox"/>
3	Dvořák	ABRAhromadnimporty1	ABRA - importy	<input checked="" type="checkbox"/>
4	Korkorán	ABRAhromadnimporty1	ABRA - importy	<input checked="" type="checkbox"/>
6	František Hlásič	ABRAhromadnimporty1	ABRA - importy	<input checked="" type="checkbox"/>
7	MistJenZápisyP1	ABRAhromadnimporty1	ABRA - importy	<input checked="" type="checkbox"/>
8	Test Prvni	ABRAhromadnimporty1	ABRA - importy	<input checked="" type="checkbox"/>

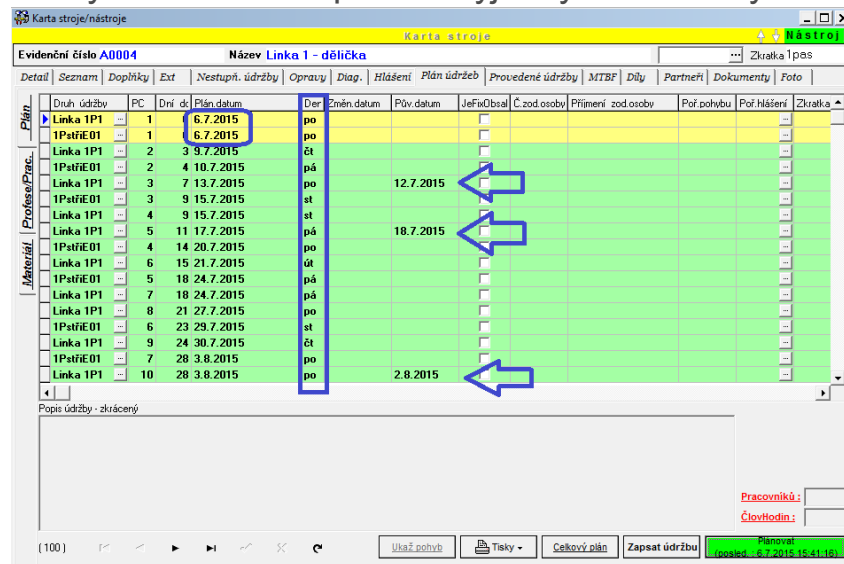
Dialog box: přidat práva podle vzoru uživatele
 Dvořák -> Novák

Výjimky z plánu i pro stupňovitou preventivní údržbu

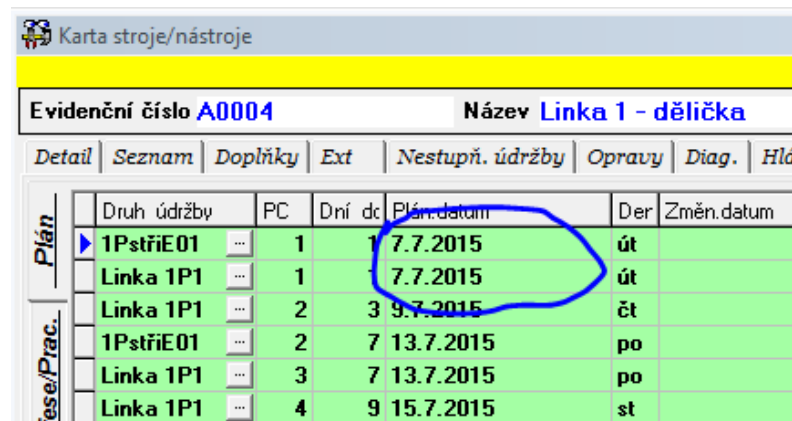
V menu **Údržby/Druhy údržby** zaškrtneme sloupec „Použít kalendář výjimek“ u konkrétní údržby, kterou nechceme provádět o víkendech, svátcích... V menu **Plánování/Kalendář výjimek plánu** naplníme automaticky víkendy. Můžeme přidat jednotlivé dny, kdy plán vynechá prevence:



Celý rok máme naplněné výjimky na víkendy:



Po změně kalendáře výjimek (vlevo) zmizí z plánu dvě prevence naplánované na státní svátek 6.7.2015:



Zrychlení procedur systému včetně plánování

Poslední měsíc jsme pro Vás ladili, vylepšovali a testovali většinu procedur v programu.

Výsledkem je například výrazné zkrácení doby plánování údržby, zrychlení exportů, náhledů formulářů a mnoha početních úloh.

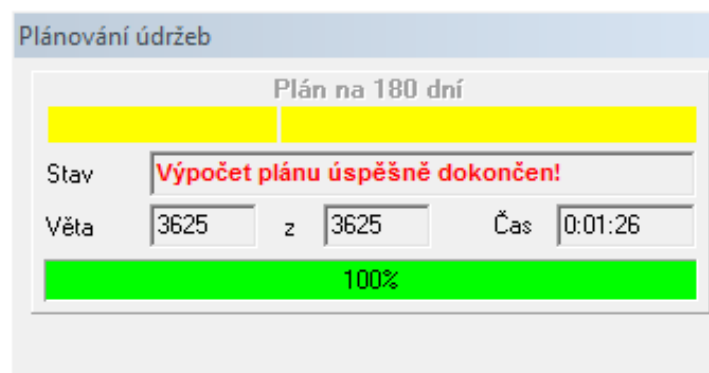
Další zrychlení umožňuje nasazení serveru NexusDB 3. Zde jsme mohli procedury zrychlit ještě více díky novým možnostem. Při přechodu na NexusDB 3 nastavujeme databázový server automaticky na nejvyšší výkon.

Tip pro uživatelské zrychlení:

Pokud používáte firemní bezdrátovou síť wifi, při práci s Profylaxem se připojte kabelem. Klasická síť je stabilnější a disponuje téměř vždy lepšími vlastnostmi spojení.

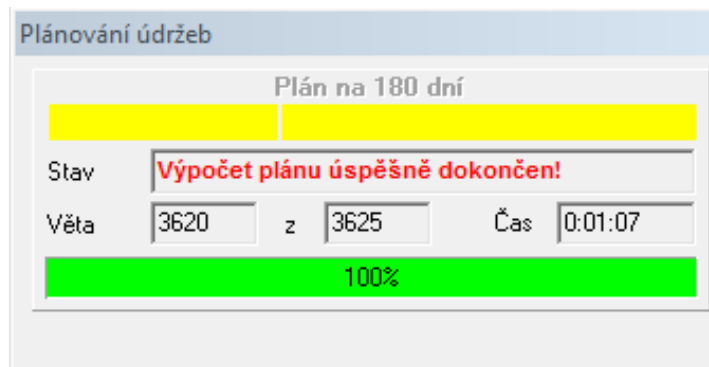
Plán na 180 dní

PŘED VYLADĚNÍM ČAS 1:26



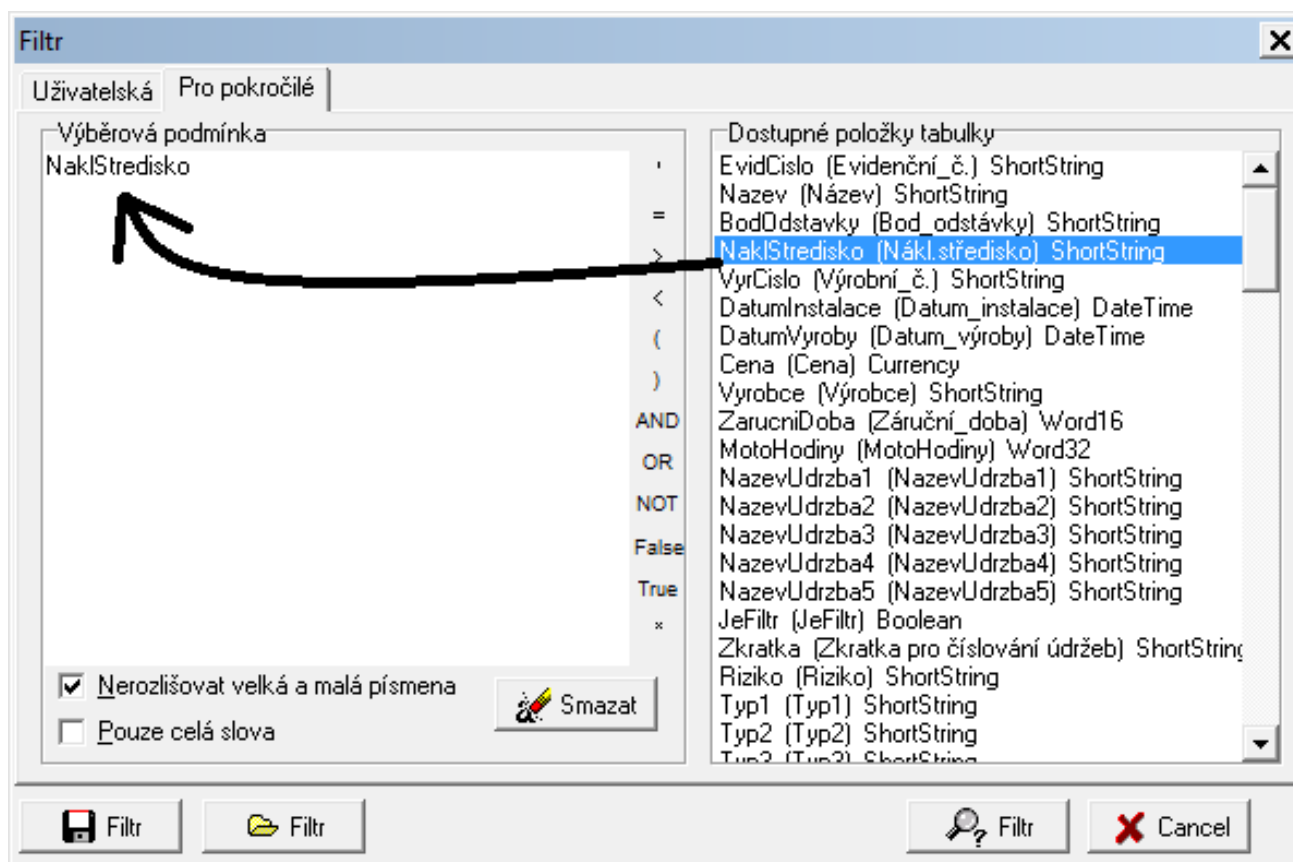
Plán na 180 dní

PO VYLADĚNÍ ČAS 1:07



Filtr – přetažení údaje „drag and drop“

Při stisku tlačítka „Filtr“ v libovolném formuláři a záložce „Pro pokročilé“ můžeme nyní přesunout údaj k filtrování do podmínky filtru přetažením myši. Další způsob je klasické poklepání myši na údaj. Systém Drag and Drop i poklepání myši přenesou údaj do míst, kde je aktuálně v podmínce kurzor:



Provedená údržba – náklady a sumáře

Provedené údržby

Detail Seznam **Náklady - sumáře** 1. 2. 3. *Provedené údržby*

Sumarizace
 1. Evid.č. 2. Nákladové středisko
 Výběr od 01.01.2014 do 31.12.2014

Výběr: 01.01.2014 - 31.12.2014

Evid.č.	Nákladové středisko	Náklady celkem	Náklady celkem bez prostojů	Int.náklady	Ext.náklady	Mat.náklady	Prostoj náklady	Prostoj	Trvání	Akcí celkem	Trvání oprav	Oprav celkem	Náklady na opravy celk
A0001	1000	290 895,29	214 895,29	45 633,33	0,00	169 261,96	76 000,00	19,00 h	311,25 h	29	283,25 h	20	243 695,
A0002	1000	58 083,00	53 083,00	3 083,00	50 000,00	0,00	5 000,00	2,50 h	19,33 h	9	7,00 h	4	56 700,
A0003	2000K	2 100,00	2 100,00	2 100,00	0,00	0,00	0,00		12,00 h	7	3,00 h	1	300,
A0004	1000	10 566,33	10 566,33	10 566,33	0,00	0,00	0,00		26,66 h	2	0,00 h	0	0,
A0005	1000	500,00	500,00	500,00	0,00	0,00	0,00		3,00 h	2	3,00 h	2	500,
A0006		6 900,00	6 900,00	1 900,00	5 000,00	0,00	0,00	8,00 h	15,00 h	5	15,00 h	5	6 900,
A0009	H1	3 250,00	3 250,00	3 250,00	0,00	0,00	0,00	4,00 h	13,00 h	8	0,00 h	0	0,
A0010		3 625,00	3 625,00	3 500,00	0,00	125,00	0,00		8,00 h	4	8,00 h	4	3 625,
AAA_Linka_1		200,00	200,00	200,00	0,00	0,00	0,00		2,00 h	1	2,00 h	1	200,
ADF9987	1000	2 400,00	2 400,00	2 400,00	0,00	0,00	0,00		13,33 h	9	0,00 h	0	0,
AFT0002		1 600,00	1 600,00	1 600,00	0,00	0,00	0,00	8,00 h	8,00 h	1	8,00 h	1	1 600,
AN0001	2000K	2 558,82	2 558,82	2 000,00	0,00	558,82	0,00		8,00 h	2	0,00 h	0	0,
AZK004	1000	8 100,00	8 100,00	8 100,00	0,00	0,00	0,00	5,00 h	12,00 h	2	3,00 h	1	2 700,
Akru01	1000	85,00	85,00	85,00	0,00	0,00	0,00		0,60 h	6	0,00 h	0	0,
DEPALETIZER		3 000,00	3 000,00	3 000,00	0,00	0,00	0,00		16,00 h	6	0,00 h	0	0,
DP-dlina		1 800,00	1 800,00	1 800,00	0,00	0,00	0,00		2,00 h	2	2,00 h	2	1 800,
LIS	5000a	8 300,00	8 300,00	8 300,00	0,00	0,00	0,00		16,00 h	6	0,00 h	0	0,
M001_2	1000	70 900,00	6 900,00	6 900,00	0,00	0,00	64 000,00	16,00 h	22,00 h	7	8,00 h	1	35 200,
PredktivUdrzba		1 925,00	1 925,00	1 800,00	0,00	125,00	0,00		6,00 h	3	0,00 h	0	0,
VRT0001	New 15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		2,00 h	1	0,00 h	0	0,
X_01		3 000,00	3 000,00	3 000,00	0,00	0,00	0,00		4,00 h	3	4,00 h	3	3 000,
Zebra1	1001	600,00	600,00	600,00	0,00	0,00	0,00		2,00 h	2	2,00 h	2	600,
spz5U1-2585	1000	11 630,00	11 630,00	11 630,00	0,00	0,00	0,00		80,13 h	11	0,00 h	0	0,

(23)

Evidenční č. A0001

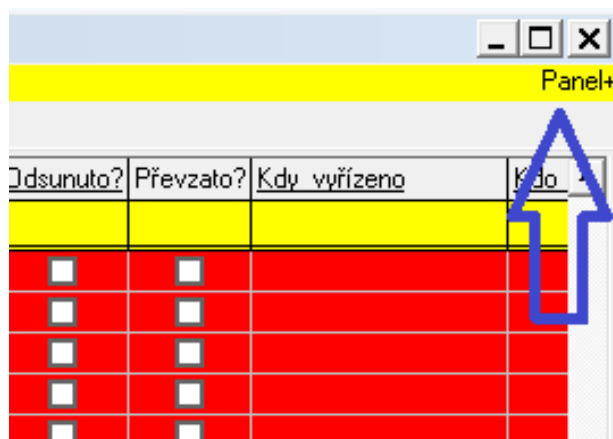
Export Tisky

Export Druh údržby Karta stroje Tisky

1. V menu Údržba/Provedené údržby je nová záložka Náklady – sumáře. 2. Vybereme jeden nebo dva údaje, které chceme sumarizovat a případně 3. datum. Údaje jsou vypočteny okamžitě a 4. můžeme je tisknout editovatelným tiskem a exportovat dále. Filtr zde nefunguje, filtrujeme již výběrem dle obr. č. 2

PANEL+

Skvělý přehled provedené údržby rovnou v okně Hlášení



Udsunuto?	Převzato?	Kdy vyřízeno	Kdo
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

V celkovém přehledu hlášení najdeme nově funkci rychlého přehledu provedené údržby k aktuálnímu hlášení. Nemusíme dál procházet programem a přímo v seznamu hlášení jednoduše přejíždíme z jednoho hlášení na druhé. Panel+ nám okamžitě podává přehledné informace, kdo a jak dlouho na opravě pracoval a jaký materiál při ní spotřeboval. Současně ukazuje i všechny obvyklé náklady.

Po zapnutí se Panel+ zobrazí v pravém horním rohu. Můžeme si jej libovolně umístit v okně hlášení.

Pokud okno hlášení zavřeme se spuštěným Panelem+, program si to zapamatuje a při příštím otevření hlášení se otevře rovnou se zapnutým Panelem+.

Panel+				
Provedené údržby				
Celkem náklady :	9 846,84 Kč	630,08 Kč	interní	
		336,75 Kč	externí	
Počet údržeb :	1	280,00 Kč	materiálové	
Počet hodin trvání :	2,15	8 600,00 Kč	prostoje	
Počet hodin prostoju :	2,15			
Příjmení	Jméno	Hodiny	Kód materiálu	Množství
Dvořák	Jiří	2,15	M-0006	2
Mann	Wenzel	1,00		
Radosta	Tomáš	2,15		

PANEL+

Náhled na celkové okno Hlášení s aktivním Panelem+

Hlášení (Tomáš Radosta - MASTER)
Panel+

Hlášení ke strojům

Seznam | Detail | Dokumenty | Prov.údržby

Poř.	Kdy zapsáno	Kdo zapsal	Kdo zapsal(celé jméno)	Evid.č.	ZkratkaHlášení
419	22.10.2014 10:29:3	MASTER	Tomáš Radosta	Zebra1	netiskne
420	22.10.2014 10:32:4	MASTER	Tomáš Radosta	AFT0002	ucpala se tryska
423	22.10.2014 11:11:5	MASTER	Tomáš Radosta	KUGA	Z linky vyjíždějí Opel místo F
426	22.10.2014 11:20:1	MASTER	Tomáš Radosta	A0009	došel lep
428	22.10.2014 11:44:2	MASTER	Tomáš Radosta	A0010	noha se polámala
430	22.10.2014 12:16:1	MASTER	Tomáš Radosta	KUGA	Místo KUGA vyjíždí Fiesta!!!
431	22.10.2014 12:26:3	MASTER	Tomáš Radosta	KUGA	Vyjíždí teď Focus:-{
434	30.10.2014 13:40:30	pat	Pat	A0001	pás je natrhaný z jedné strany
435	10.3.2015 9:50:01	MASTER	Tomáš Radosta	AFT0002	projekt X začíná!
436	11.3.2015 13:54:01	MASTER	Tomáš Radosta	DP-dilna	potřeba vyměnit těsnění...
437	10.4.2015 15:28:34	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	Nemám dnes rád Excel!
438	10.4.2015 15:29:24	MASTER	Tomáš Radosta	KUGA	Místo KUGA vyjíždí Fiestal
439	12.4.2015 14:44:27	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	mail pro pana Nováka centrum
440	12.4.2015 14:46:28	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	centrum seznam
441	12.4.2015 14:48:55	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	mail na seznam position
442	12.4.2015 15:03:23	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	mail UIS a POSITION
443	12.4.2015 15:06:14	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	zk bez přílohy
444	12.4.2015 15:07:37	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	příloha test
445	21.4.2015 11:04:42	MASTER	Tomáš Radosta	AAA_Linka_1	Implementace sw Profylax

Provedené údržby

Celkem náklady : **9 846,84 Kč** 630,08 Kč interní
 336,75 Kč externí
 280,00 Kč materiálové
 8 600,00 Kč prostoje

Počet údržeb : 1
 Počet hodin trvání : 2,15
 Počet hodin prostojů : 2,15

Příjmení	Jméno	Hodiny	Kód materiálu	Množství
Dvořák	Jiří	2,15	M-0006	2
Mann	Wenzel	1,00		
Radosta	Tomáš	2,15		

3_PROJE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5_POSUN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11.3.2015 13:58:17	MAS
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10.4.2015 15:31:32	MAS
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.4.2015 15:08:39	MAS
6_MAIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3_PROJE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	21.4.2015 11:40:52	MAS

(?) Poř. 434

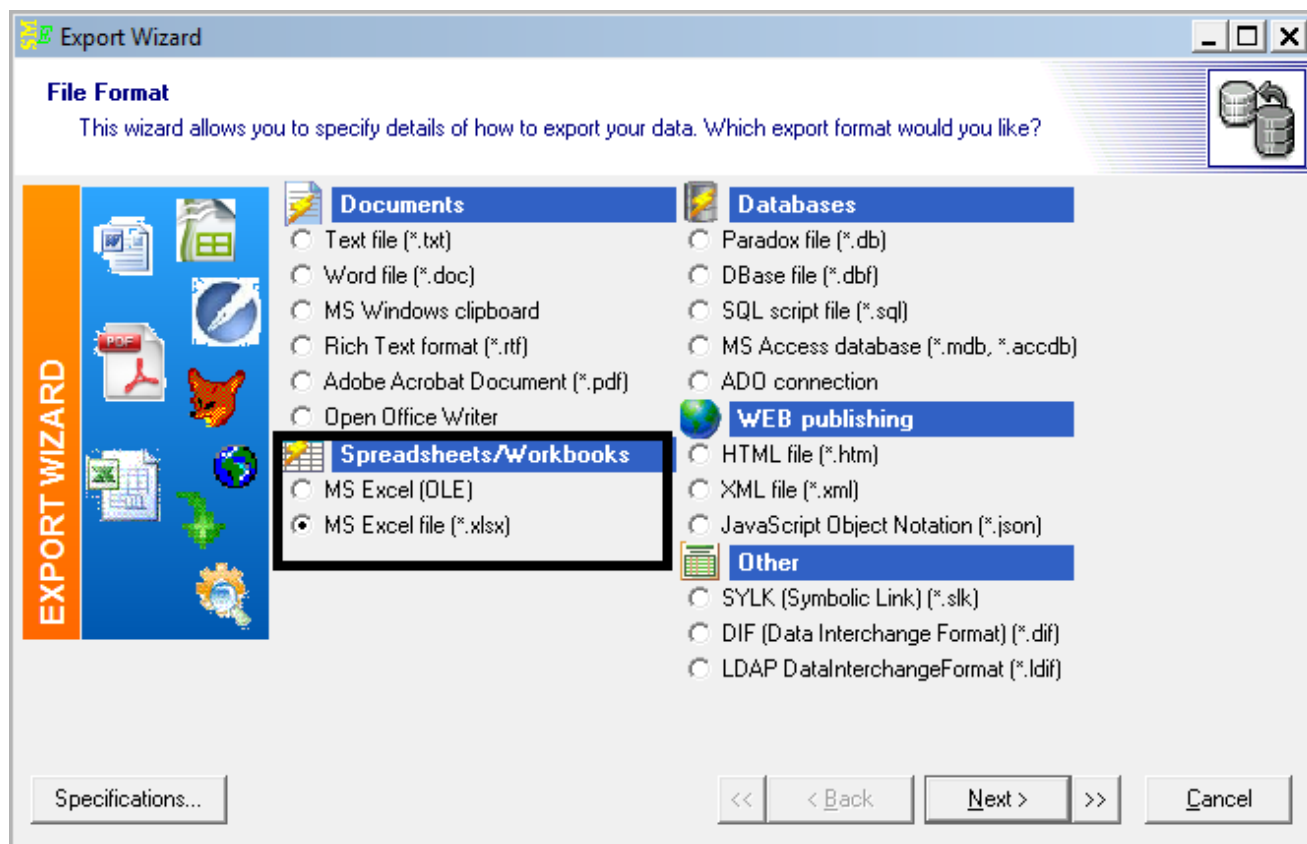
Zavřít Filtr Navigace Tisky Oprava Převzít Vyřadit Nové

Export do XLSX souboru

Přes tlačítko „Export“ nyní otevřeme aktualizovanou komponentu průvodce exportem. Volba „MS Excel (OLE)“ je původní volbou, kdy program vygeneruje formát dle nainstalované verze MS Office. Druhá volba „MS Excel file (*.xlsx)“ automaticky vygeneruje soubor exportu s příponou XLSX bez ohledu na verzi kancelářského balíku.

Přibyla také například podpora Open Office a další nové přípony souborů.

Všechna nastavení, průvodce a možnosti uložení šablony exportu samozřejmě zůstávají, nebo jsou aktualizované o další možnosti. Nová komponenta i částečně řeší problém exportů memo polí.



MODULY – Lepší práce v editoru modulů

Editor modulů má nový kabát. Je přehlednější a je zde použito podobných principů jako v hierarchii na kartě stroje. Moduly lze jednoduše kopírovat, přesunout a měnit jim skupinu, díl, umístění atd.:

Kód	Název	Skupina modulu	SKIDíl	SKLUmíst	RizikoMod	TypMod1
[-] X	Moduly
[-] FT	Forma tlakového lití	FT
FTL	Levý díl formy tlakového lití	FT
FTO	O kroužky formy tlakového lití	FT
FTR	Pravý díl formy tlakového lití	FT
PVmotor	Motor válečkového pásu pro FT	FT	1234567A
[-] LI	Lisy	LI
[-] PV	Pasy válečkové	PV
PVmotor	Motor válečkového pasu	PV
PVP	Převodovka válečkového pasu	PV
[-] PVV	Válečková dráha	PV
PVV1	valéčky	PV
PVV2	řetěz	PV
PVVk	Konstrukce válečkového pasu	PV
[-] SO	Soustruhy	SO
[-] SV	Svářečky	SV
▶ Z00a	Žebrová víčka SGA 14N	Z00a

Skupina modulu OK

X Zpět OK

TIPY a TRIKY

Odzkoušená sestava jednoduché čtečky čárových kódů
Opticon a tiskárny štítků Zebra – variabilní.

Nabídka

Dodání čtečky a tiskárny štítků k polepení regálů a náhradních dílů, pytlíků, krabic atd. pro možnost identifikace ND pomocí čtečky čárových kódů.

Řešení

- Dodání přednastavené sestavy vybrané tiskárny a spotřebního materiálu.
- Nastavení tisku ze sw Profylax, polepení ND a regálů, zaškolení.

Návrh vzhledu štítku:

Frekvenční měnič - pro dávkování oleje do knetrů 440
6SE9221-0CC40



FM_0011

UMInew2

